DOI: 10.16236/j.cnki.nrjxb.202103034

# 柴油机 DPF 孔道气相流场及噪声特性分析

李 冰,李靓雪,陈贵升,周群林,孙富贤,黄 震 (昆明理工大学 云南省内燃机重点实验室,云南 昆明 650500)

摘要:利用数值模拟(CFD)软件建立柴油机微粒捕集器(DPF)孔道三维模型,对孔道内气体流动情况进行计算; 通过建立加装 DPF 的一维整机仿真模型,结合孔道流场分布特性,分析不同转速工况下 DPF 载体及加载不同碳 烟量对其噪声特性的影响.结果表明:各人口流速下,流速分布在 DPF 进气孔道内呈现从中心径向递减、从始端 轴向递减趋势,且后段出现波纹状流速突变区;排气孔道流速分布趋势与进气孔道相反;进气孔道内压力分布相 对均匀;排气孔道前中段压力分布较均,在低流量下中后段呈轴向递减趋势,高流量下在后段出现骤增.高转速 工况下 DPF 气动再生噪声量大于低转速工况;深层碳烟在较高转速工况下对 DPF 噪声的影响更显著,A 计权声 压级降幅可达 2 dB 以上;碳烟饼层在较低转速工况下对 DPF 噪声特性影响更大. 关键词:柴油机微粒捕集器;孔道;流动;噪声;碳载量 中图分类号:TK422 文献标志码:A 文章编号:1000-0909(2021)03-0265-08

## Analysis of Gas Phase Flow in Channels and Its Noise Characteristics for a Diesel Engine DPF

Li Bing, Li Liangxue, Chen Guisheng, Zhou Qunlin, Sun Fuxian, Huang Zhen

(Yunnan Key Laboratory of Internal Combustion Engine, Kunming University of Science and Technology, Kunming 650500, China)

**Abstract**: A 3D model of diesel particulate filter (DPF) channel was established and the gas flow in the channel was calculated. A one-dimensional thermodynamics model of the engine with DPF, combined with flow field distribution characteristics in the channel, was used to analyze the influence of the DPF carrier and different soot loads on its noise performance under different rotating speed conditions. The results show that at each inlet velocity, the velocity distribution in the DPF inlet channels decreases radially from the center and axially from the beginning end, and an abrupt transition zone of corrugated velocity appears in the rear section. The distribution trend of velocity in outlet channels are opposite to that in inlet channels. The pressure distribution in the inlet channels is relatively uniform. The pressure distribution in the front middle section of the outlet channels is relatively uniform, showing an axial decreasing trend at low flow rate in the middle and rear section and a sharp increase at high flow rate in the rear section. At higher engine speed, the noise quantity of DPF pneumatic regeneration is higher than that at lower engine speed. The influence of deep soot on DPF noise is more significant at higher engine speed with a decrease of more than 2 dB. The influence of soot cake on DPF noise is greater at lower engine speed. **Keywords**: diesel particulate filter; channels; flow; noise; soot load

近年来,柴油机各项技术性能的提升以及油耗的 降低使得其用户需求大量增长.然而柴油机燃烧过 程所产生的颗粒物排放以及做功过程的噪声控制是 柴油机能否在市场上得到进一步推广所面临的重大 问题<sup>[1-4]</sup>.为应对最为严苛的国VI排放法规限值,需 要先进的机内燃烧技术作为基础,并辅以高效的后处 理系统.柴油机微粒捕集器(diesel particulate filter, DPF)能有效降低排放物中的颗粒物(particulate mat-

收稿日期: 2020-09-17; 修回日期: 2020-12-27.
基金项目: 国家自然科学基金资助项目(51866004).
作者简介: 李 冰,硕士研究生, E-mail: 799163804@qq.com.
通信作者: 陈贵升,博士,副教授, E-mail: cgs\_yly@163.com.

ter, PM)和粒子数量(particulate number, PN), 被视为 目前柴油机后处理技术中至关重要的一环<sup>[5-6]</sup>.

DPF 内部流动情况直接影响其压降损失、捕集效率以及噪声排放等.目前,国内外学者就 DPF 流场问题的研究已经有了较为深入的进展.Wu等<sup>[7]</sup>和Liu等<sup>[8]</sup>研究了 DPF 孔道内颗粒物运动轨迹及沉积分布特性;Kong 等<sup>[9]</sup>和李志军等<sup>[10]</sup>研究了孔道内部的气相流动及微粒运动.DPF 的排气噪声来源一部分是发动机做功过程所产生的原排气噪声,另一部分则是气流流经 DPF 产生气动再生噪声.Gao 等<sup>[11]</sup>和Hua 等<sup>[12]</sup>研究了 DPF 消声系统的传递损失及声压分布;Montenegro 等<sup>[13]</sup>分析了后处理系统声学特性;邓兆祥等<sup>[14]</sup>通过流场数值计算得出气流剪切层不稳定而产生气流噪声,并分析气动再生噪声的产生机理.

目前对 DPF 流场分析大多用于结合分析 DPF 压降损失或者颗粒物在孔道内的沉积特性;而发动机 排气噪声研究这一领域重心主要在消声单元的噪声 分析上.笔者通过建立三维孔道 CFD 模型来分析其 孔道流动情况,并结合一维噪声模型计算,从多孔介 质消声和气动再生噪声产生机理角度去分析其噪声 特性,为日后 DPF 的结构优化设计提供参考价值.

## 1 数学模型

### 1.1 流动模型

### 1.1.1 连续性方程

连续性运动方程来源于质量守恒定律,用在流体 运动中,其代表在单位时间内流入某系统单元的流体 质量与流出单元的质量相同.将 DPF 的进、排气孔 道看作一个系统单元,其表达式为

$$\frac{\partial \rho}{\partial t} + \frac{\partial (\rho u)}{\partial x} + \frac{\partial (\rho v)}{\partial y} + \frac{\partial (\rho w)}{\partial z} = 0$$
(1)

式中: $\rho$  为流体的密度; t 为流动时间; u, v 和 w 分别 表示流速在x, y 和 z 方向上的分量.

动量守恒方程为

$$\frac{\partial(\rho u)}{\partial t} + \operatorname{div}(\rho u u_{1}) = -\frac{\partial p}{\partial x} + \frac{\partial \tau_{xx}}{\partial x} + \frac{\partial \tau_{yx}}{\partial y} + \frac{\partial \tau_{zx}}{\partial z} + F_{x}$$
(2)

$$\frac{\partial(\rho v)}{\partial t} + \operatorname{div}(\rho v u_1) =$$

$$-\frac{\partial p}{\partial y} + \frac{\partial \tau_{xy}}{\partial x} + \frac{\partial \tau_{yy}}{\partial y} + \frac{\partial \tau_{zy}}{\partial z} + F_y$$
(3)

$$\frac{\partial(\rho w)}{\partial t} + \operatorname{div}(\rho w u_1) =$$

$$-\frac{\partial p}{\partial z} + \frac{\partial \tau_{xz}}{\partial x} + \frac{\partial \tau_{yz}}{\partial y} + \frac{\partial \tau_{zz}}{\partial z} + F_z$$
(4)

式中:p 为作用在微元流体上的压强; $u_1$  为流速; $\tau_{xx}$ 、  $\tau_{xy}$ 和 $\tau_{xz}$ 分别为各方向上黏性应力 $\tau$ 的分量; $F_x$ 、 $F_y$ 和 $F_z$ 分别为微元体上所受各方向的分力;x、y和z轴依据笛卡尔直角坐标系建立,z轴正方向与重力反向,为竖直向上.

## 1.2 噪声模型

当声波入射到一定孔隙的多孔介质层,一部分会 被反射,另一部分则进入多孔介质结构内部.这部分 入射声波激发孔隙间空气振动,一方面受到气体本身 黏度、摩擦作用,部分声能转化成热能被消耗;另一 方面气体分子在孔隙间运动,所受挤压和膨胀伴随与 材料骨架结构的热交换而将部分声能消耗,最后剩余 声能透射过多孔介质层继续传播.DPF 过滤体壁面 及其碳烟层符合多孔介质层结构特点,理论上具备衰 减噪声的条件;但 DPF 本身具有多孔道结构,排气 流经截面突变位置会产生气动再生噪声.当流速达 到一定时,气动噪声的产生量会大于多孔介质层衰减 的噪声量.排气噪声进入 DPF 载体孔道后的传播规 律以及再生噪声产生过程如图 1 所示.



### 图 1 壁流式 DPF 孔道噪声示意 Fig.1 Schematic diagram of DPF channel noise

根据 DPF 内声能量关系,建立方程为

$$E_{\rm out} = E_{\rm trans} + E_{\rm regen} \tag{5}$$

$$E_{\rm trans} = E_{\rm in} - E_{\rm ref} - E_{\rm ab} \tag{6}$$

式中: $E_{out}$ 为 DPF 排气端噪声量; $E_{trans}$ 为透射过 DPF 孔道壁面进入排气孔道的噪声量; $E_{regen}$ 为流经 DPF 的排气所产生的再生噪声量; $E_{in}$ 为进入 DPF 的发动 机原排气噪声量; $E_{ref}$ 为 DPF 进气孔道内反射的噪声 量; $E_{ab}$ 为 DPF 所吸收的噪声量.

气动噪声的产生来源于气流剪切层的不稳定,当 气流从多孔介质孔隙突然进入 DPF 排气孔道内,以 及从排气孔道出口处排出时,会在相对稳定的层流区 形成大量喷注,产生气动再生噪声.其公式<sup>[15]</sup>为 (7)

$$W = K\rho^2 D^2 v^2 / \rho_0 c_0$$

式中: W 为气动再生噪声声功率;  $\rho$  为喷注密度; D 为 喷注口孔径; v 为喷注速度;  $\rho_0$ 、 $c_0$  分别为喷注环境的 气体密度和声速; K 为常数, 取值为  $0.3 \times 10^{-4} \sim 1.8 \times 10^{-4}$ . 由此可以看出, 气动噪声量的大小直接受流速、 孔径等因素影响.

## 2 仿真模型介绍

## 2.1 CFD 模型

模型采用的孔密度为 31 个/cm<sup>2</sup> 碳化硅 DPF 载体,其详细参数如表 1 所示.

表1 DPF技术参数

Tab.1Parameters of DPF	
参数	数值
材质	碳化硅
直径/mm	143.8
长度/mm	254
DPF 载体体积与发动机排量比	1.22
孔密度/(个・cm <sup>-2</sup> )	31
孔隙率/%	> 43
孔径分布/µm	5 ~ 32

由于 DPF 载体符合进、排气孔道交替排列布局 的规律性,且结构完整对称,故只需分别构建两个相 邻的 1/4 进、排气孔道即可模拟整个 DPF 的流场特 性.对孔道模型进行结构化网格划分如图 2 所示.



Fig.2 Geometric model and meshing of symmetrical channels

采用 CFD 软件计算 DPF 进、排气孔道微观流动 情况.进气端的气流视作不可压缩气体,孔道内气流 运动的雷诺数较低,可当作稳定层流运动,采用层流 模型进行计算.孔道壁面采用多孔介质模型,假设其 内部各向阻力均匀.

## 2.2 一维噪声模型

采用电控高压共轨 D30 柴油发动机作为整机模型,耦合 DPF 进行排气端噪声的仿真计算. 所采用的 DPF 详细参数如表 1 所示,发动机技术参数如表 2 所示.为确保仿真结果准确性,须对耦合整机的 DPF 仿真模型进行试验数据验证.

表 2 发动机技术参数

Tab.2 Parameters of engine	
参数	数值
发动机机型	直列4缸四冲程
活塞行程/mm	105
气缸直径/mm	95
燃油系统	电控高压共轨
进气形式	增压中冷
压缩比	16.6
排量/L	2.977
标定功率/kW	100 (3 000 r/min)
最大转矩/(N・m)	381 (1 600 ~ 2 600 r/min)

## 2.3 模型验证

DPF 孔道内部流动特性通过实际试验进行测量的难度较大,故参考现有经过试验验证的文献结果与 模拟仿真结果进行对比.

图 3 将采用模型所计算的 DPF 进、排气孔道量 纲为 1 的中心线速度与文献[1]中经过试验验证的模 型数值进行对比分析.李志军等<sup>[16]</sup>关于孔道流场及 微粒沉积特性的仿真研究亦采用文献[1]数据进行模 型验证,对比发现:采用三维模型计算结果与文献[1] 曲线走势一致,数值上最大相对误差控制在 5% 以 内,该模型可用于后续计算.

图 4 所示转速为 1 200~2 400 r/min 外特性工况 下 DPF 噪声试验与模拟结果对比. DPF 排气端噪声



Fig.3 DPF inlet and outlet center line velocity

总声压级仿真结果与试验值随转速变化趋势基本一致,其误差在5%以内,符合仿真计算要求<sup>[17]</sup>.





## 3 DPF气相流场及噪声分析

#### 3.1 气相流动分析

选取 100% 负荷、转速分别为 1200 r/min 和 2400 r/min 时发动机排气作为 DPF 流场计算的入口 端边界条件. 经换算后,即将进气孔道的入口流速分 别设置为 26.5 m/s 和 79.8 m/s. 此时 DPF 初始碳载量 为 0g/L. 为了更加直观地反映 DPF 孔道内气体的运 动情况,特将进、排气孔道对角斜截面作为流场分析 的参考截面.

进、排气孔道内流速分布情况分别如图 5、图 6



所示.对比图 5a 和图 5b 可知,不同人口流速下,进 气孔道内入口初始段流速分布较均匀,随气流在孔道 内继续运动,其均匀性逐渐发生改变,从孔道中心沿 径向递减,从进气端沿 DPF 轴向递减,在末端降至为 零;且在后段出现波纹状的流速突变区.因为进气孔 道内的气流在气体本身的黏度和粗糙壁面的作用下 使得流速出现分层,越靠近壁面流速越低,属典型的 层流运动,加之孔道末端封堵作用,使得流速随运动 方向递减,最后在末端大量积聚,快速穿行多孔壁面.

由图 6a 与图 6b 可知,不同入口流速下,排气孔 道内流动形式虽仍保持层流运动,流速分布却与进气 孔道截然不同.从孔道中心沿径向递增,从封堵端沿 DPF 轴向呈递增趋势.因为排气流渗流进入多孔介 质壁面后流速减缓,进入排气孔道后形成多个不均匀 分布喷注气流,致使贴近孔道壁面侧流速较大,随着 运动进行,喷注气流渐渐与周边气流混合,流速降 低;随着排气不断渗流过壁面,孔道内气体量不断增 加,尤其在末端存在大量气体经由壁面进入孔道内,流 速沿 DPF 轴向快速增长,在出口端达到流速最大值.





图 7 为进、排气孔道中心线速度在不同人口流速 下的变化趋势.低入口流速时,进气孔道轴向初始段 流速先基本稳定,之后转而出现下降;高入口流速 时,进气孔道初始段流速则先略有增长后急转下 降.且高入口流速下进、排气孔道中心流速变化幅值 大于低入口流速情况.

图 8 为不同人口流速下 DPF 进气孔道内的压力 分布. 人口流速为 26.5 m/s 时,进气孔道前、后段压



图 7 DPF进、排气孔道中心线速度

Fig.7 DPF inlet and outlet center line velocity



力变化不大;当入口流速提升至 79.8 m/s 时,前、中 段压力趋于稳定,且分布均匀,后段出现较为明显增 幅.因为低流速情况,单位时间气流量少,进气孔道 内沿途阻力损失较小,沿程壁面低速渗流量基本与进 气量保持在一个相对平衡的状态,孔道静压变化不明 显;高流速环境单位时间进气量大,气体分子碰撞、 摩擦几率增加,流动损失相应增大,加上进气孔道末 端的封堵作用以及多孔介质壁面渗流能力有限,使得 孔道内气流动能更多转换成静压,孔道后段压力迅速 增长.

图 9 为不同人口流速下 DPF 排气孔道内的压力 分布.低人口流速时,排气孔道内 DPF 轴向沿程静 压在前中段位置差异小,中后段呈现逐步递减趋势, 末端降至最低;因为排气孔道前中段流速小,静压 高;中后段开始流速渐增,静压随之降低,DPF 排气 端由于与大气相连,气流运动所受阻滞可忽略不计, 故在排气孔道出口端附近流速达到最大,静压亦降至 最低.高人口流速时,排气孔道内 DPF 轴向沿程前 中段压力分布亦较为均匀稳定,中后段压力渐显逐步 递增趋势,末端中心出现红区.因为高人口流量下大 量气体流质通过壁面渗入进入排气孔道,导致气体在 排气孔道内被压缩,动压升高且随轴向位置呈增长趋 势,至末端达到峰值.



荷、发动机转速为 1200 r/min 和 2400 r/min 两个工况,以发动机原始排气作为 DPF 的人口边界条件,排 气流速为人口源流速,排气噪声作为人口源噪声. 3.2.1 插入损失分析

插入损失 *L* 指在空间某固定点所测安装声学元 件前、后的声压级之差.所测的插入损失即为安装 DPF 前、后 DPF 出口排气下游所测的声压级之差(测 量未安装 DPF 的声压级时,用与 DPF 同长径尺寸的 圆柱形空筒代替,布置在 DPF 的同一位置).当*L*>0 时表示噪声被衰减,其值代表所衰减的声能量大小; 当*L*<0 时代表噪声不但没被衰减反而有所增加,其 数值代表再生噪声的增长量.

图 10 为不同转速工况下排气噪声 DPF 插入损 失随频率的变化.各转速下均在不同频域内存在多 个插入损失的离散峰值和谷值.转速为 1200 r/min 时,大部分离散峰值均大于 A 计权声压级为 0 dB,峰 值数量较多,且峰值所处频域存在倍数关系;转速为 2400 r/min 时,离散峰值仅小部分大于 A 计权声压级 为 0 dB,峰值数量较少,且插入损失峰值在频域分布 上缺乏规律性.插入损失峰值在低转速下较多分布 在中、高频率,而高转速下则较多分布在低、中 频率.



图 10 排气噪声 DPF 插入损失 Fig.10 Insert-loss of DPF exhaust noise

各转速工况下,排气噪声 DPF 插入损失谷值均 小于 A 计权声压级为 0 dB,分布较多集中在中、高频 区域. 在高转速下,其插入损失谷值相较低转速数量 更多,绝对值更大. 在中、高频率区域,高转速工况下 插入损失基本为负值,且其绝对值大部分要大于低转 速工况.

不同转速工况下, 排气噪声 DPF 插入损失在频 域范围内存在差异性的根本原因在于 DPF 对原排气 噪声的衰减以及排气流经 DPF 过程产生气动再生噪 声的叠加作用.转速为 1200 r/min、2400 r/min 对应 的基频分别为 20 Hz、40 Hz, 由于所采用机型为 4 缸 柴油机,根据发动机排气脉冲频率特点,其原排声能 量集中于四、八阶谐频,即 400 Hz 以内,还有部分声 能量存在于更高阶谐频.低转速时,发动机排气流速 低,DPF 进气孔道流速低,在排气孔道侧喷注气流区 域小,流速低且 DPF 排气出口的多个射流区流速较 低,高频再生噪声少;高转速时,排气流速较高,进气 孔道流速高,排气孔道侧喷注气流区域大,流速高且 DPF 排气端高速射流区域广,产生噪声更多.发动机 排气流经 DPF 时,其壁流式结构一定程度可以衰减 部分噪声,但亦会激发气动再生噪声,且排气流速越 大这种现象愈明显.

3.2.2 深层碳烟对噪声的影响

为避免碳烟饼层对噪声结果的干扰以及背压过 高引起模拟计算无法进行,故此次计算只设定壁面深 层碳烟.考虑到多孔介质壁面空间有限,故将碳烟总 质量分别定义为 0、1.2、2.4 和 3.6g,发动机工况选 用 100%负荷以及 1 200、1 800 和 2 400 r/min 的低、 中和高转速工况,观察不同深层碳烟量下 DPF 噪声 特性.模型中假定碳烟在孔道内均匀分布的前提下 进行 DPF 工作特性的仿真研究<sup>[17-19]</sup>.

图 11 为不同深层碳烟总质量下 DPF 的总噪声和四、八阶噪声声压级变化曲线.转速为 1200 r/min时,随着深层碳烟总质量的增加,总噪声及各阶次噪声相较于中、高转速降幅更明显,其中总噪声 A 计权声压级降幅最大达 2 dB 以上.因为一方面低转速时,发动机排气流速低,孔道内流速突变幅值小,当多孔介质壁面碳烟总质量增加,流阻增大,气流动能损耗增加,进入排气孔道侧流速降低,使得 DPF 出口端剪切流域范围减小,所产生气动噪声量降低;另一方面随碳烟总质量增加,壁面孔隙率下降,随流质进入壁面的声波损耗增加,原始排气所携噪声衰减增加;二者共同作用,使得总噪声降幅最大.

由图 11 可知,当转速提高深层碳烟对 DPF 各阶 次噪声的衰减能力降低,当转速升至 2400 r/min,总 噪声和各阶次噪声随深层碳烟总质量的增加基本无 变化.因为发动机转速提高,单位时间内进入 DPF 的排气流量增加,进气孔道末端积聚大量气体,唯有 从孔道后段壁面穿行见图 5b.随着深层碳烟总质量 增加,多孔介质壁面内的孔径、空腔体积减小,在孔 道压差作用下,排气孔道侧剪切流流速增加,激发孔 道内空气分子振动,产生再生噪声.这个过程产生的 气动噪声量与壁面衰减的噪声量基本持平,故随深层 碳烟总质量增加,各阶次噪声声压级变化不大.



3.2.3 碳烟饼层对噪声的影响

初始碳载量分别定义为 0、2、4 和 6g/L,将深床 捕集碳烟量设为 1g,以排除多孔介质壁面内深层碳 烟对所测噪声结果的影响.

图 12 为不同碳载量下 DPF 的排气噪声变化曲线. 随碳载量的增加, 各转速下排气总噪声和四、八阶次声压级皆出现降低趋势, 且转速越低, 降幅越大. 各转速下总噪声对碳载量变化的敏感度大于四、八阶声压级. 其中,转速为 1800 r/min 和 2400 r/min时, 碳载量增长至 6g/L, A 计权声压级降低 1dB 以上;转速为 1200 r/min时, A 计权声压级降幅达 2dB以上; 而四、八阶噪声随碳载量增加而降低的幅值皆小于 A 计权声压级为 1dB. 随着碳载量的增大, 碳烟滤饼层厚度增加, 由于微粒捕集、沉积过程具有随机性, 随沉积过程的进行, 其内部多孔介质结构愈发

复杂,声能量损耗增加.而且一定厚度的碳烟饼层与 壁面构成不同孔隙率组合层,层交界处更易发生反 射,增加声损耗;另一方面碳烟层厚度的增加会增大 气体流阻,增加动能损耗,流速降低,气动噪声产生 量减少.



## 4 结 论

(1) 入口流速为 26.5 m/s 时,单位时间壁面渗流 量与进气量基本持平,前、后压力变化不大;流速升 至 79.8 m/s 时,前、中段压力较均,但沿程壁面渗流 作用有限加上末端封堵,使压力出现明显增幅;低入 口流速下,排气孔道内前中段压力分布较均匀稳定, 中后段递减,但高入口流速条件下由于气流在排气孔 道被大量压缩,压力值在孔道后段出现骤增.

(2) 在所测频域范围内,发动机低转速工况下, DPF 插入损失离散峰数量较多且大于 A 计权声压级 为 0dB;高转速工况下,插入损失离散峰较少且小于 A 计权声压级为 0dB;高转速时的插入损失离散谷 值数量多于低转速,数值为负,绝对值更大;高转速 工况下 DPF 的气动再生噪声量大于低转速工况.

(3)低转速时,随初始深层碳烟总质量增加, DPF 排气总噪声及四、八阶噪声声压级相较于中、高转速降幅更明显,当碳烟总质量增至 3.6g 时,总噪 声 A 计权声压级降幅达 2 dB 以上.

(4) DPF 孔道壁面初始饼层碳载量增加,各转速 下排气总噪声及四、八阶噪声均有所降低;其中转速 越低,降幅越大,且总噪声的降幅大于四、八阶噪声.

### 参考文献:

- [1] Piscaglia F, Rutland C J, Foster D E. Development of a CFD model to study the hydrodynamic characteristics and the soot deposition mechanism on the porous wall of a diesel particulate filter[C]// SAE Paper. Detroit, MI, USA, 2005, 2005-01-0963.
- Zhang Q, Chen G, Zheng Z, et al. Combustion and emissions of 2, 5-dimethylfuran addition on a diesel engine with low temperature combustion[J]. Fuel, 2013, 103: 730-735.
- [3] 谭旭光,王天友,李志杰,等.高效清洁高可靠重型
   柴油机开发关键技术[J].内燃机学报,2020, 38(5):385-391.
- [4] Yamamoto K, Sakai T. Simulation of continuously regenerating trap with catalyzed DPF[J]. Catalysis Today, 2015, 242: 357-362.
- [5] Tonetti M, Rustici G, Buscema M, et al. Diesel engine technologies evolution for future challenges[C]//
   SAE Paper. Capri, NA, Italiea, 2017, 2017-24-0179.
- [6] 陈鹏,朱磊,刘德文,等. DPF 降怠速再生温度场分 布测试及过滤效率分析[J].内燃机学报,2021, 39(2):159-166.
- [7] Wu Y, Li Z, Kong X, et al. A simulation study on particle motion in diesel particulate filter based on microcosmic channel model[C]// SAE Paper. Detroit, MI,

USA, 2018, 2018-01-0964.

- [8] Liu Y, Gong J, Fu J, et al. Nanoparticle motion trajectories and deposition in an inlet channel of wall-flow diesel particulate filter[J]. Journal of Aerosol Science, 2009, 40(4): 307-323.
- [9] Kong X, Li Z, Liang X, et al. Simulating the flow and soot loading in wall-flow DPF using a two-dimensional mesoscopic model[C]// SAE Paper. Detroit, MI, USA, 2018, 2018-01-0955.
- [10] 李志军,王楠,张立强,等.柴油机微粒捕集器非对称孔道内流场和压降特性模拟[J].吉林大学学报:工学版,2016,46(6):1892-1899.
- [11] Gao W, Feng L. FEM analysis on acoustic performance of wall flow diesel particulate filters [J]. Chinese Journal of Mechanical Engineering, 2011, 24(4): 701-706.
- [12] Hua X, Herrin D W, Wu T W, et al. Simulation of diesel particulate filters in large exhaust systems[J]. Applied Acoustics, 2013, 74(12): 1326-1332.
- [13] Montenegro G, Onorati A, Torre A D, et al. The 3Dcell approach for the acoustic modeling of aftertreatment devices[J]. SAE International Journal of Engines, 2011, 4(2): 2519-2530.
- [14] 邓兆祥,赵海军,赵世举,等.穿孔管消声单元气流 再生噪声产生机理[J].内燃机学报,2009,27(5): 452-457.
- [15] 马大猷,李沛滋,戴根华,等.小孔喷注噪声和小孔 消声器[J].中国科学,1977,20(5):445-455.
- [16] 李志军,侯普辉,焦鹏昊,等.DPF 孔道内流场及微 粒沉积特性的数值模拟[J].天津大学学报:自然科学 与工程技术版,2015,48(10):914-920.
- [17] 陈贵升,周群林,马龙杰,等.柴油机 DPF 压降及噪 声特性分析[J].汽车工程,2020,42(7):874-881.
- [18] 沈颖刚,吕誉,陈春林,等.非对称孔结构载体对
   DPF 及柴油机性能的影响研究[J].内燃机工程,
   2018,39(6):31-38.
- [19] 周一闻. 柴油机 DPF 工作特性仿真及结构参数优化研究[D]. 镇江: 江苏大学汽车与交通工程学院, 2019.